

**VICTOR**<sup>®</sup>  
THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

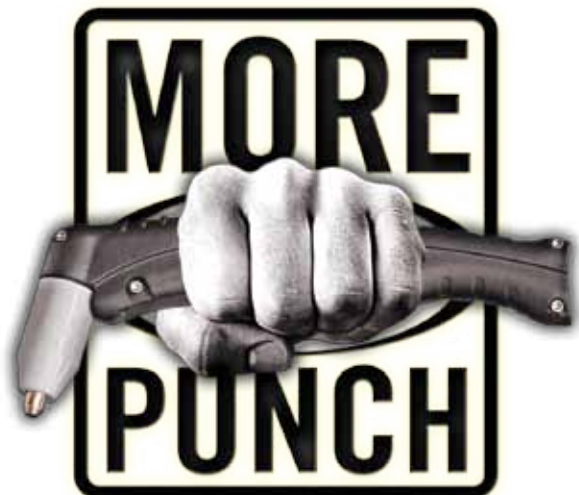
# VICTOR<sup>®</sup> THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup> CUTMASTER TRUE SERIES

СИСТЕМЫ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIES



WHEN YOU NEED IT.

## CUTMASTER, ПОЧЕМУ TRUE?

TRUE в переводе с английского языка это ИСТИНА или ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ, поэтому новая, усовершенствованная Серия установок плазменно-дуговой резки CUTMASTER® TRUE™ разрабатывалась с идеей, что, указываемая РЕКОМЕНДУЕМАЯ толщина разрезаемого металла будет являться толщиной металла, на которой выполняется КАЧЕСТВЕННАЯ – ЧИСТОВАЯ резка с высокой производительностью.

Установки Серии TRUE устраняют необходимость концепции “избыточных затрат”, и закупки оборудования мощнее чем это необходимо, “с запасом”.

Если указано, что для установки плазменной резки CUTMASTER Серии TRUE рекомендуемая толщина разрезаемого металла 12 мм, то это означает, что установка будет резать материал толщиной 12 мм НЕПРЕРЫВНО, ЕЖЕДНЕВНО и БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЙ.

Victor® Thermal Dynamics® Professional:  
Когда резка и сварка это Ваша работа

Victor® Thermal Dynamics®, всегда находится впереди конкурентов благодаря превосходным свойствам изделий, надежности производимого оборудования, техническим инновациям и передовому опыту в области сервиса и технической поддержки.

Серия инверторных систем ручной плазменной резки Серии TRUE, является подтверждением этого факта, и обладает качеством и свойствами, которые превосходят ожидания пользователей. Богатство возможностей и опций делают это оборудование идеальным выбором для профессионалов резки и сварки.



# Torch®

with SURELOK® Technology

ТРЕХЛЕТНЯЯ **3** ГАРАНТИЯ

# БОЛЬШЕ ИСТИН...

## **Истина №1**

Истинное доверие

*Показания управляемых микропроцессором Светодиодных Индикаторов, расположенных на передней панели установок CUTMASTER® серии TRUE™ обеспечивают оператору удобство и простоту в использовании и исключают возможность возникновения ошибок при настройке, эксплуатации и очистке. Установки имеют функцию МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖ.*

## **Истина №2**

Истинная мощность

*Установки CUTMASTER® Серии TRUE™ позволяют Вам работать весь день непрерывно на рекомендованных толщинах разрезаемого металла с неизменно высоким качеством резки. В случае, если Вам необходима большая мощность, Вы можете быть уверены - она доступна.*

## **Истина №3**

Истинная надежность

*В дополнение к 3-х летней неограниченной гарантии на источник тока плазменной дуги, установки CUTMASTER® Серии TRUE™ – единственные среди установок плазменной резки, оборудованы TRUE GUARD™ - прочным трубчатым каркасом для дополнительной живучести.*

## **Истина №4**

Сопла True Tip™

*В настоящее время, только плазменная система CUTMASTER® Серии TRUE™ производства компании Victor® Thermal Dynamics® предлагает сопло на 60 Ампер позволяющее резать с опорой сопла на поверхность листа (описание смотрите на стр. 11).*

## **Истина №5**

Истинная универсальность

*Аппараты CUTMASTER® Серии TRUE™ комплектуются универсальным, плазматроном 1Torch® запатентованной конструкции. Всего один набор расходных частей обеспечивает потребности всей линейки установок. Удлинитель шлейфа плазматрона позволяют производить резку на расстоянии до 30,5 м от источника питания. Быстрая замена плазматрона при переходе от ручной резки к механизированной, обеспечивается АТС разъемом. (Необходима печатная плата CNC интерфейса).*

## **Истина №6**

Истинная мобильность

*Аппараты CUTMASTER серии TRUE при сохранении высокой производительности имеют меньший вес и более мобильны.*



# Cutmaster 12+

Victor® Thermal Dynamics® CUTMASTER 12 PLUS Серии TRUE™, на сегодняшний день, является одной из самых доступных и высококачественных систем для резки стали толщиной 12мм. Как полноценный представитель Серии TRUE, CUTMASTER 12 PLUS позволяет резать стали рекомендуемой толщины на протяжении всего дня, а в случае необходимости, возможна резка толщин и до 15мм.

CUTMASTER 12 Plus имеет новый плазматрон SL40, спроектированный на проверенной платформе Surelok®, которая использует расходные детали меньших размеров для значительного улучшения видимости дуги оператором. Этот плазматрон также обладает технологией Vent2Shield (V2S), которая использует вентиляционный газ в качестве защитного газа, тем самым уменьшая объем воздушного потока и позволяя использовать компрессор меньшей производительности.

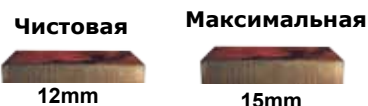
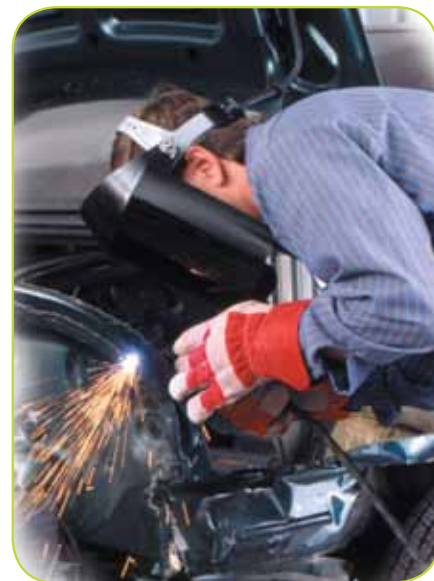
## Типовое применение:

- Ремонт кузовов автомобилей
- Сантехника
- Мастерские
- Тонкостенные металлические профили
- Системы отопления и вентиляции
- металлоконструкции / Кровельные работы
- Ремонт судов / Оборудование в аренду



## Комплект поставки:

- CUTMASTER 12 PLUS источник тока
- SL40™ Плазматрон
- Перчатки и очки для резки
- Комплект расходных деталей
- Сумка для транспортировки
- Сетевой и обратный кабели



Максимальный Рабочий Ток – (А)	40 при 220В 27 при 110В
Выходная Мощность – (кВт)	230В – 5,0 110В – 3,3
Чистовая Резка – (мм)	12 при 230В 8 при 110В
Максимальная Резка – (мм)	15 при 230В 10 при 110В
Резка с пробивкой отверстия (мм)	6
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	110-230В/14А 1 фаза 50/60Гц
ПВ (при 40 °С)	40% при 40 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	228 x 117 x 470
Масса – (кг)	11.8
Модель Плазматрона	SL40
Давление Воздуха – (бар(кг/см2))	5.2
Расход Воздуха – (л/мин)	91
Гарантия (источник тока/плазматрон)	3/1
Детали и Работа	
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

# Cutmaster 12

Установка CUTMASTER 12 имеет именно ту надежность и производительность, которую Вы ожидаете получить от установок Серии CUTMASTER TRUE. Это 40-амперная установка производит качественную резку металлов от совсем малых толщин до металлов с толщиной 15 мм.

В отличие от некоторых установок других производителей, CUTMASTER 12 имеет такие необходимые для удобства использования функции как: автоматический повторный старт при обрыве дуги, систему быстрого отсоединения горелки при помощи разъема ATC® и автоматический выбор напряжения питания – МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖ.

Установки CUTMASTER 12 – это наиболее надежное оборудование для плазменной резки металлов толщиной 12 мм из предлагаемого сегодня на рынке и единственная система в своем классе, имеющая трубчатый защитный каркас TRUE GUARD™.

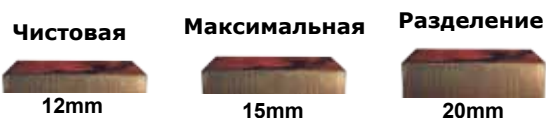
## Типичные области применения

- Строительство
- Обслуживание / Ремонт
- Производство металлоконструкций



Код

■ Конкуренция А ■ Конкуренция В  
■ Конкуренция С ■ Victor® Thermal Dynamics®



Максимальный Рабочий Ток – (А)	40
Выходная Мощность – (кВт)	3.8
Чистовая Резка – (мм)	12
Максимальная Резка – (мм)	15
Разделительная Резка – (мм)	20
Резка с пробивкой отверстия (мм)	6
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	60% при 40 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 610
Масса – (кг)	19.5
Модель Плазматрона	SL60
Давление Воздуха – (бар(кг/см <sup>2</sup> ))	4.8
Расход Воздуха – (л/мин)	165
Гарантия (источник тока/плазматрон) Детали и Работа	3/1
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

# Cutmaster 20

Установка CUTMASTER 20 - это одно из наиболее мощных и имеющих малый вес устройств для плазменно - дуговой резки металлов толщиной 20 мм на сегодняшнем рынке.

CUTMASTER Серии TRUE, являются единственными установками позволяющим производить высокоточную резку с опорой сопла плазматрона на поверхность металла, на токах до 60 А. 60-амперное сопло TRUE Cut Drag Tip Series™ позволяет системе с легкостью производить резку металла толщиной до 6 мм, при этом обеспечивая возможность производства реза высочайшего качества.

Эта установка позволяет разрезать изделия из малоуглеродистых и нержавеющей сталей, а также из сплавов алюминия толщиной до 32 мм. Мощность установки CUTMASTER 20 объединяется с хорошо известным промышленным лидером - плазматроном 1Torch®



## Типичные области применения

- Строительство
- Обслуживание / Ремонт
- Производство металлоконструкций



Код

Конкурент А
Конкурент В  
Конкурент С
Victor® Thermal Dynamics®



<b>Максимальный Рабочий Ток – (А)</b>	<b>60</b>
<b>Выходная Мощность – (кВт)</b>	6.2
<b>Чистовая Резка – (мм)</b>	20
<b>Максимальная Резка – (мм)</b>	25
<b>Разделительная Резка – (мм)</b>	32
<b>Резка с пробивкой отверстия (мм)</b>	12
<b>Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)</b>	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц
<b>ПВ (при 40 °С)</b>	40% при 60 А
<b>Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)</b>	381 x 305 x 610
<b>Масса – (кг)</b>	19.5
<b>Модель Плазматрона</b>	SL60
<b>Давление Воздуха – (бар(кг/см<sup>2</sup>))</b>	4.8
<b>Гарантия (источник тока/плазматрон) Детали и Работа</b>	3/1

**Сертификаты** CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

# Cutmaster 25

Установка CUTMASTER 25 имея массу всего 19,5 кг, что почти в 2 раза меньше чем у его основных конкурентов, в тоже самое время обеспечивает превосходящую мощность резки.

Не позволяйте размерам этой установки обмануть Вас, она вполне способна разрезать толщины до 30 мм, а при разделительной резке и до 38 мм.

Эта установка, как и другие аппараты CUTMASTER Серии TRUE, оборудована дуговым плазматроном 1Torch®.

## Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство
- Подрядные организации



Код

- Конкурент А   
 ■ Конкурент С   
 ■ Victor® Thermal Dynamics®  
■ Конкурент В   
 ■ Конкурент D



<b>Максимальный Рабочий Ток – (А)</b>	<b>80</b>
<b>Выходная Мощность – (кВт)</b>	9
<b>Чистовая Резка – (мм)</b>	25
<b>Максимальная Резка – (мм)</b>	30
<b>Разделительная Резка – (мм)</b>	38
<b>Резка с пробивкой отверстия (мм)</b>	15
<b>Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)</b>	400 В/20 А 3 фазы 50/60 Гц
<b>ПВ (при 40 °С)</b>	40% при 80 А
<b>Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)</b>	381 x 305 x 610
<b>Масса – (кг)</b>	19.5
<b>Модель Плазматрона</b>	SL60
<b>Давление Воздуха – (бар(кг/см2))</b>	5.2
<b>Расход Воздуха – (л/мин)</b>	189
<b>Гарантия (источник тока/плазматрон)</b>	3/1
<b>Сертификаты</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

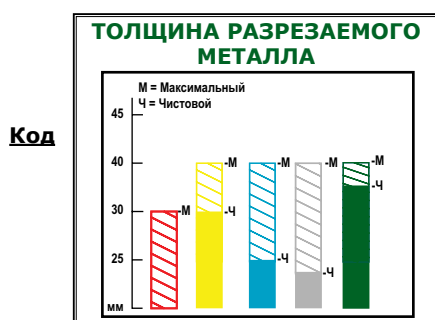
# Cutmaster 35

Установка CUTMASTER 35 – является одной из самых производительных машин по скорости резки металлов толщиной 35 мм на сегодняшний день. Компактность и малый вес, сочетаясь с функцией МУЛЬТИ-ВОЛЬТАЖа, делают эту установку наиболее мобильной и мощной из существующих в мире.

CUTMASTER 35 в комбинации с плазменно-дуговой горелкой – плазматроном 1Torch® позволяет резать металлы толщиной до 40 мм. Производительность резки выше, чем у любой другой системы этого класса!

## Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство



■ Конкурент А   
 ■ Конкурент С   
 ■ Victor® Thermal Dynamics®  
■ Конкурент В   
 ■ Конкурент D



Максимальный Рабочий Ток – (А)	<b>100</b>
Выходная Мощность – (кВт)	12
Чистовая Резка – (мм)	35
Максимальная Резка – (мм)	40
Разделительная Резка – (мм)	45
Резка с пробивкой отверстия (мм)	20
Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц
ПВ (при 40 °С)	80% при 100 А
Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)	381 x 305 x 762
Масса – (кг)	28.1
Модель Плазматрона	SL100
Давление Воздуха – (бар(кг/см2))	5.2
Расход Воздуха – (л/мин)	212
Гарантия (источник тока/ плазматрон) Детали и Работа	3/1
Сертификаты	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-Р



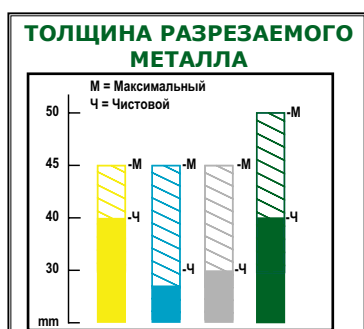
# Cutmaster 40

Установка CUTMASTER 40 является наиболее мощной из установок которые вы сможете переносить в руках. Малый Вес этого устройства не должен обмануть Вас, установка обеспечивает достаточную мощность для резки металлов имеющих толщину до 50 мм.

Это мобильное устройство, как и другие установки CUTMASTER, поставляется с плазматроном 1Torch®, обеспечивая Вас уже давно зарекомендовавшей себя высокой производительностью, удобством в работе и надежностью.

## Типичные области применения

- Тяжелое машиностроение
- Промышленное производство



Код

Конкурент А
Конкурент В
Victor® Thermal Dynamics®  
Конкурент С



<b>Максимальный Рабочий Ток – (А)</b>	<b>120</b>
<b>Выходная Мощность – (кВт)</b>	15.4
<b>Чистовая Резка – (мм)</b>	40
<b>Максимальная Резка – (мм)</b>	50
<b>Разделительная Резка – (мм)</b>	55
<b>Резка с пробивкой отверстия (мм)</b>	25
<b>Электропитание (Вольт, Ампер, Фаз, Гц)</b>	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц
<b>ПВ (при 40 °С)</b>	40% при 120 А
<b>Габаритные размеры (В x Ш x Д) – (мм)</b>	381 x 305 x 762
<b>Масса – (кг)</b>	28.1
<b>Модель Плазматрона</b>	SL100
<b>Давление Воздуха – (бар(кг/см2))</b>	5.2
<b>Расход Воздуха – (л/мин)</b>	212
<b>Гарантия (источник тока/плазматрон) Детали и Работа</b>	3/1
<b>Сертификаты</b>	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK, ГОСТ-P

Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIES

## Превосходные рабочие Характеристики

Трубчатый каркас TRUE GUARD™ обеспечивает простоту при переноске и защищает переднюю и заднюю части источника питания обеспечивая непревзойденную живучесть.

Малый вес источника тока улучшает мобильность (вес снижен примерно на 50%).

Цветовой код Световых диодов показывает состояние давления воздуха и ошибки в настройке.



Все органы управления установкой удобно расположены на передней панели.

Защелка клавиши пуска на ручке плазматрона исключает перенапряжение руки при выполнении длинных резов. Функция автоматического повторного старта при обрыве дуги повторно зажигает дугу в том числе при резке металлических сеток.

Удобный отсек для хранения запасных частей и расходных деталей.



60-амперное сопло для резки с опорой на поверхность металла только у Victor Thermal Dynamics



Плазменно-дуговая горелка - Плазматрон 1Torch™ работает практически со всеми установками для плазменной резки. Плазматрон 1Torch удобен и прост в использовании благодаря новейшей технологии изготовления, которая позволила продлить ресурс расходных деталей, улучшила производительность, качество резки, универсальность, долговечность и разносторонность.

Примечание: Функции встроены только в модели 12, 20, 25, 35 и 40

# Руководство по применению расходных деталей плазматрона 1 Torch®

Для операций ручной резки и строжки плазматронами моделей SL60® и SL100®



## Резка с опорой сопла на поверхность металла

Самый предпочтительный метод для резки листового металла имеющего толщину до 6мм. Производит высококачественную резку, обеспечивая наиболее узкую ширину реза, высочайшую скорость и малые деформации или их полное отсутствие. Традиционно резка с опорой сопла плазматрона на поверхность металла имела максимальную силу тока плазменной дуги не более 40 А, теперь, при наличии технологии TRUE Cut Drag Tip Series™, разработанной компанией Victor Thermal Dynamics, стало возможным резать при силе тока до 60 А. При этом методе используется сопло и цельный защитный колпак. Для получения наилучших результатов опирайте сопло и удерживайте его в прямом контакте с поверхностью разрезаемого металла (ток плазменной дуги до 60 А).



## Резка с опорой сопла на поверхность металла

Самый предпочтительный метод для резки листового металла имеющего толщину до 6мм. Производит высококачественную резку, обеспечивая наиболее узкую ширину реза, высочайшую скорость и малые деформации или их полное отсутствие. Традиционно резка с опорой сопла плазматрона на поверхность металла имела максимальную силу тока плазменной дуги не более 40 А, теперь, при наличии технологии TRUE Cut Drag Tip Series™, разработанной компанией Victor Thermal Dynamics, стало возможным резать при силе тока до 60 А. При этом методе используется сопло и цельный защитный колпак. Для получения наилучших результатов опирайте сопло и удерживайте его в прямом контакте с поверхностью разрезаемого металла (ток плазменной дуги до 60 А).

### ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ ПРИ СТРОЖКЕ

Тока дуги	Глубина	Ширина	Профиль
40 А (макс.)	Неглубокий	Узкий	 Сопло А
50 - 100 А	Глубокий	Узкий	 Сопло В
60 - 120 А	Умеренный	Умеренный	 Сопло С
60 - 120 А	Неглубокий	Широкий	 Сопло D
120 А	Умеренный	Широкий	 Сопло E

1Torch, торговая марка корпорации Victor Thermal Dynamics, зарегистрирована в Патентном ведомстве США и подлежит регистрации во многих других странах. Для получения информации о регистрации торговых марок корпорации Victor Thermal Dynamics, обращайтесь в патентные агентства соответствующих стран.



## Резка с опорой защитного наконечника на поверхность металла

Это удобный для оператора метод резки с использованием токов дуги от 70 до 120 А, и поддержанием постоянной величины зазора от сопла до поверхности металла при помощи опоры защитного наконечника на изделие. Используется для резки металлов с толщиной больше 6 мм. В процессе резки, оператор просто передвигает защитный наконечник установленный на плазматрон по поверхности разрезаемого металла. Используйте защитный колпак имеющий резьбу с соответствующим защитным наконечником подобрав необходимую величину тока плазменной дуги. Этот метод не рекомендуется для резки тонколистового металла.



## Плазменно-дуговая строжка

Простой метод удаления металла при котором нужно установить на плазменно-дуговой резак наконечник для строжки и повернуть резак углом вперед по ходу движения на 35-45 градусов. Поддерживая постоянное расстояние от сопла до поверхности металла, оператор направляет поток плазмы который частично проникает в толщину металла и удаляет металл с поверхности, не производя сквозного прожога. Величина тока плазменной дуги, скорость перемещения резака, расстояние от сопла до поверхности металла, угол наклона плазматрона, и размер наконечника определяют производительность удаления металла и профиль сечения производимой выемки. Вы можете использовать защитный колпак имеющий резьбу либо с защитным наконечником для строжки, либо с дефлектором - отражателем. Также, Вы можете использовать просто цельный защитный колпак.

# Принадлежности

## НАПРАВЛЯЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЛАЗМАТРОНА / КОМПЛЕКТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

### Комплект направляющих для резки (Люкс)

Кат. № 7-8910

Позволяет при помощи специальных приспособлений вырезать круги диаметром от 54 до 1054 мм. Этот комплект включает легко монтируемые приспособления подходящие к большинству плазматронов компании Victor Thermal Dynamics, для получения точной прямой линии, резки по окружности и разделки кромок. Включает Сумку для Переноски, Набор Радиусов/Роликов Деталей (7-7501), Комплект для вырезания кругов - циркуль (7-3291), Ось Поворота с Магнитом, Ось Поворота с Присоской.



### Комплект для вырезания кругов - циркуль

Кат. № 7-3291

Вырезает круги диаметром от 54 мм до 705 мм, с возможностью установки угла разделки кромки (для фиксации используется магнит). Используется с большинством плазматронов Victor Thermal Dynamics. Показан с опциональным, вращающимся держателем плазматрона (7-3148).



### Комплект радиусных/роликовых направляющих для резки

Кат. № 7-7501

Эти легкие в использовании направляющие позволяют вырезать круги и радиусы с диаметром от 76 мм до 730 мм. И при вырезке кругов, и при резке по прямой линии (с использованием роликовой опоры позволяющей улучшить прямолинейные резы) устройство поддерживает необходимый зазор между соплом и поверхностью металла. И новички, и опытные операторы обнаружат заметное улучшение качества и скорости резки, а также повышение ресурса расходных деталей. Может быть использован для большинства плазматронов компании Victor Thermal Dynamics.



### Устройство для Резки по прямой

Кат. № 7-8911

Направляющая для резки с возможностью использования любых ручных резаков. Это универсальное устройство предназначено для выполнения прямолинейных резов системами ручной резки; оно позволяет резать вертикально, под углом 90° или производить разделку кромок. Поддержка постоянного зазора сопла-поверхность металла, улучшает качество резки и повышает производительность. Устройство имеет малый вес, и позволяет устанавливать его с минимумом затрат времени и энергии. Фиксацию на изделии обеспечивают магниты, что упрощает использование. Возможно применение присосок для немагнитных материалов, например для алюминия и нержавеющей стали (опция). Комплект Устройства для Резки включает: Стандартную Направляющую длиной 1,2 м с Мощными Магнитами со втулками (2 шт.), Суппорт с Роликами и фиксаторами. Возможна поставка дополнительных удлинителей Направляющей 1,2 м (9-7971).



### Направляющая для резки с зазором для CUTMASTER® TRUE

Кат. № 9-8281 (CUTMASTER 12, 20, 25, 35 и 40)

Новые направляющие для поддержания зазора сопла-поверхность металла, разработаны для плазматронов SL60 и SL100, используемых в аппаратах CUTMASTER TRUE™. Величина зазора предустановлена и фиксирована.



## Принадлежности к плазматронам

### Кожаный Чехол для Шлейфа плазматрона

4,6 м

Кат. № 9-1258

6,1 м

Кат. № 9-1260

7,6 м

Кат. № 9-1270

15,2 м

Кат. № 9-1280



Эти чехлы подходят к шлейфам 1Torch® и SureLok®. Наличие кнопочных застежек облегчает установку чехла на шлейф. Для больших в диаметре шлейфов возможно соединить вместе два чехла по ширине.

### Защитное ограждение пусковой клавиши плазматрона

Для 1Torch (SL60 и SL100)

Короткое ограждение Кат. № 9-8420

Длинное ограждение Кат. № 9-8421



Это ограждение обеспечивают дополнительную защиту от случайного включения или повреждения клавиши плазматрона.

### Пульт Дистанционного Управления

Кат. № 7-3460 – 6,1 м

Пульт Дистанционного Управления используется при механизированной резке. Дублирует клавишу на ручке плазматрона.

### Удлинитель Пульта Дистанционного Управления

Кат. № 7-7744 – 7,6 м



### Удлинитель Шлейфа Плазматрона с АТС® разъемом

4,6 м

Кат. № 7-7544

7,6 м

Кат. № 7-7545

15,2 м

Кат. № 7-7552

Возможно использовать в любой системе для плазменной резки использующей плазматрон 1Torch с быстроразъемным соединением АТС. Удлинители позволяют установить требуемую длину шлейфа.



## ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ / КОМПЛЕКТЫ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

Для увеличения ресурса расходных деталей и повышения общей производительности процесса, компания Victor Thermal Dynamics рекомендует использовать на всех системах плазменной резки Комплекты Воздушных Фильтров.

### Комплект Одноступенчатого Воздушного Фильтра

Кат. № 7-7507 (Корпус Фильтра 9-7740, Шланг 9-7742,

Фильтрующий Элемент 9-7741) Предназначен для использования с заводскими системами подачи сжатого воздуха. Фильтр встраивается в линию подачи сжатого воздуха и не пропускает влагу или воду через Фильтрующий Элемент даже, если он полностью заполнен.

Этот высокотехнологичный Фильтрующий Элемент действительно блокирует прохождение влаги для увеличения ресурса деталей и улучшения производительности.



## ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНПОРТИРОВКИ

### Многоцелевая тележка

Кат. № 7-8888

Предназначена для портативных систем плазменной резки типа PakMaster или CUTMASTER®, или любых других систем подходящих размеров.

Эта прочная стальная тележка, снабжена легко вращающимися колесами диаметром 203 мм сзади и диаметром 76 мм спереди. Эта тележка также служит как прекрасный выставочный стенд.



## Данные для Заказа

Описание изделия	№ по каталогу	Описание изделия	№ по каталогу
 <p><b>Cutmaster 12+</b> CUTMASTER® 12 PLUS с ручным плазматроном SL40 75°, шлейф 4.5 м</p>	<p>110V/230V CE 1-4200-4</p>	<p>SL40 шлейф 4.5 м</p>	<p>7-0040</p>
 <p><b>Cutmaster 12</b> CUTMASTER® 12 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6.1 м CUTMASTER® 12 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15.2 м</p>	<p>400V CE 1-5130-4 1-5131-4</p>	<p>SL60 шлейф 6.1 м SL60 шлейф 15.2 м</p>	<p>7-5204 7-5205</p>
 <p><b>Cutmaster 20</b> CUTMASTER® 20 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6.1 м CUTMASTER® 20 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15.2 м</p>	<p>400V CE 1-1130-4 1-1131-4</p>	<p>SL60 шлейф 6.1 м SL60 шлейф 15.2 м</p>	<p>7-5204 7-5205</p>
 <p><b>Cutmaster 25</b> CUTMASTER® 25 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 6.1 м CUTMASTER® 25 с ручным плазматроном SL60 75°, шлейф 15.2 м</p>	<p>400V CE 1-1330-4 1-1331-4</p>	<p>SL60 шлейф 6.1 м SL60 шлейф 15.2 м</p>	<p>7-5204 7-5205</p>
 <p><b>Cutmaster 35</b> CUTMASTER® 35 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 6.1 м CUTMASTER® 35 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 15.2 м</p>	<p>400V CE 1-1730-4 1-1731-4</p>	<p>SL100 шлейф 6.1 м SL100 шлейф 15.2 м</p>	<p>7-5206 7-5208</p>
 <p><b>Cutmaster 40</b> CUTMASTER® 40 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 6.1 м CUTMASTER® 40 с ручным плазматроном SL100 75°, шлейф 15.2 м</p>	<p>400V CE 1-1930-4 1-1931-4</p>	<p>SL100 шлейф 6.1 м SL100 шлейф 15.2 м</p>	<p>7-5206 7-5208</p>



## Руководство по Выбору Расходных деталей



Ток Дуги	Производимая Операция	Ампер	Электрод	Стартовый Картридж	Сопло	Цельный Колпак	Колпак с Резьбой	Защитный Наконечник	Отражатель	Наконечник для Стrojки
20-40 A	Резка с Опорой Сопла	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218	9-8237	9-8237	9-8243	9-8241
		30A			9-8206	9-8218				
		40A			9-8207	9-8218				
20A		9-8205			9-8218					
30A		9-8206			9-8218					
40A	9-8207	9-8218								
Резка с Зазором	40A	9-8208	9-8218	9-8237	9-8243	9-8241				
	40A	9-8208	9-8218	9-8237	9-8243	9-8241				
Стrojка	Сопло A	9-8225	9-8237							
50-60 A	Резка с Опорой Сопла	60A	9-8215	9-8213	9-8252	9-8218	9-8237	9-8235	9-8243	9-8241
		50-55A			9-8209	9-8218				
	60A	9-8210			9-8218					
	50-55A	9-8209			9-8218					
	60A	9-8210			9-8218					
Резка с Опорой Наконечника	50-55A	9-8209	9-8218	9-8237	9-8243	9-8241				
	60A	9-8210	9-8218	9-8237	9-8243	9-8241				
Стrojка	Сопло B	9-8226	9-8237	9-8241						
	Сопло C	9-8227	9-8237	9-8241						
	Сопло D	9-8228	9-8237	9-8241						
70-100 A	Резка с Зазором	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218	9-8237	9-8237	9-8243	9-8241
		80A			9-8211	9-8218				
		90A-100A			9-8212	9-8218				
		70A			9-8231	9-8237				
		80A			9-8211	9-8237				
90A-100A	9-8212	9-8237								
Резка с Опорой Наконечника	70A	9-8231	9-8237	9-8236	9-8243					
	80A	9-8211	9-8237	9-8236	9-8243					
	90A-100A	9-8212	9-8237	9-8236	9-8243					
Стrojка	Сопло B	9-8226	9-8237	9-8241						
	Сопло C	9-8227	9-8237	9-8241						
	Сопло D	9-8228	9-8237	9-8241						
120 Amps	Резка с Зазором	120A	9-8215	9-8213	9-8253	9-8237	9-8243			
		Резка с Опорой Наконечника			120A	9-8253	9-8237	9-8258		
	Стrojка	Сопло E			9-8254	9-8237	9-8243	9-8241		

**Технология электрода SureLok**

Инновационный, запатентованный механизм самофиксации электрода избавляет от необходимости применения монтажного инструмента и гарантирует точную центровку электрода и сопла. И электрод и сопло фиксируются в правильном положении что гарантирует высокоточную форму дуги и точную резку. Центровка и правильное расположение расходных деталей по технологии SureLok также обеспечивает продление срока службы электрода и сопла уменьшая производственные расходы.

**Точно Спроектированная Конструкция Сопел**

Плазматрон 1Torch имеет полностью новую технологию сопел. Каждое сопло оптимизировано для работы на номинальном токе, что увеличивает качество и производительность резки. Результат – полное и правильное управление потоками газа, больший ресурс расходников и лучший рез на всем ряде сопел плазматрона 1Torch.

**Стартовый Картридж**

Уникальная конструкция позволяет возбуждать пилотную дугу без использования движущихся расходников, обеспечивая больший срок службы деталей и лучший рез.

**Выбор Расходных Деталей - SL40**

ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Сопло, 20A (C Опорой)	9-0091
Сопло, 40A (C Опорой)	9-0093
Сопло, 40A (C Зазором)	9-0094
Электрод	9-0096
Стартовый Картридж	9-0097
Защитный Колпак	9-0098

**Технология Vent2Shield™ (VES)**

Уникальная конструкция плазматрона SL40, основана на одной из последних новинок в технологиях построения плазменных резаков. Газ, который в обычных резаках выходит наружу из под конца защитного колпака и теряется, в этом плазматроне, используется как часть защитного газа, тем самым существенно снижая требования к объему потока воздуха подводимого к системе резки и дает возможность работы от меньшего компрессора.



Установка						
Модель	Cutmaster 12 Plus	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Толщина разрезаемого металла						
Чистой рез (мм)	12 (230В) / 8 (110В)	12	20	25	35	40
Максимальный рез(мм)	15 (230В) / 10 (110В)	15	25	30	40	50
Разделительный рез(мм)	-	20	32	38	45	55
Выходной ток (А)	40 (230В) / 27 (110В)	40	60	80	100	120
Электропитание	230 В/14 А 1 фаза 50/60 Гц	400 В/8 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/16 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/20 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/27 А 3 фазы 50/60 Гц	400 В/32 А 3 фазы 50/60 Гц
Сетевой Кабель - м	4,5	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
ПВ	40% при 40 А	60% при 40 А	40% при 60 А	40% при 80 А	80% при 100 А	40% при 120 А
Габариты - мм	228 x 117 x 470	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Масса - кг	11,8	19,5	19,5	19,5	28,1	28,1
Масса с упаковкой - кг	20	26,3	26,3	26,3	34,9	34,9
Плазматрон						
Модель	SL40 Ручной	SL60 Ручной	SL60 Ручной	SL60 Ручной	SL100 Ручной	SL100 Ручной
Шлейф - м	4,5 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной	6,1 /15,2 Ручной
Плазмобразующий газ	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух	Воздух
Необходимое давление воздуха - бар	5,2	4,8	4,8	5,2	5,2	5,2
Расход воздуха - л/мин	91	165	190	190	212	212
Метод поджига дуги	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж	Стартовый картридж
Управление включением	Клавиша на плазматроне	Клавиша на плазматроне / Пульт ДУ				
Информация по применению						
Разрезаемые металлы	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь	Алюминий, нержавеющая сталь, малоуглеродистая сталь
Типовое применение	Отопление, вентиляция и кондиционирование, Производство, Трубопроводы, Ремонт автомобилей	Строительство, Ремонт, Производство	Строительство, Ремонт, Производство	Тяжелое машиностроение, Производство	Тяжелое машиностроение, Производство	Тяжелое машиностроение, Производство

Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIES

## Как связаться с нами

### Центр Обслуживания Клиентов

**Россия** +7812 9862876  
**Великобритания** +44 1257 224824  
**Италия** +39 0236546801  
**Германия** +49 2631999960

**Веб-сайт:** [www.victortechnologies.eu](http://www.victortechnologies.eu)

## Запрос литературы

Описание продукции и технологий, а также руководства по эксплуатации и обслуживанию Вы можете получить через наших дистрибьюторов или на нашей интернет странице. Вы можете также заказать их непосредственно через Центр Обслуживания Клиентов.

## Техническое Обслуживание и Ремонт

Продукция компании Victor Thermal Dynamics соответствует самым жестким промышленным стандартам на оборудование, и обеспечиваются превосходными гарантийными обязательствами. К каждой системе или плазматрону мы прилагаем Руководство по Эксплуатации, содержащее основные операции по использованию, поиску неисправностей и процедуры замены частей. По запросу, вы можете получить у нас Инструкцию по Обслуживанию, для Ваших технических специалистов, обученных работе с высоковольтным оборудованием и силовой электроникой. Инструкции по Обслуживанию охватывают процедуры поиска неисправностей и содержит необходимые схемы.

**VICTOR**  
TECHNOLOGIES™

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel : +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

Website: [www.victortechnologies.eu](http://www.victortechnologies.eu)

Email: [eumarketing@victortechnologies.com](mailto:eumarketing@victortechnologies.com)